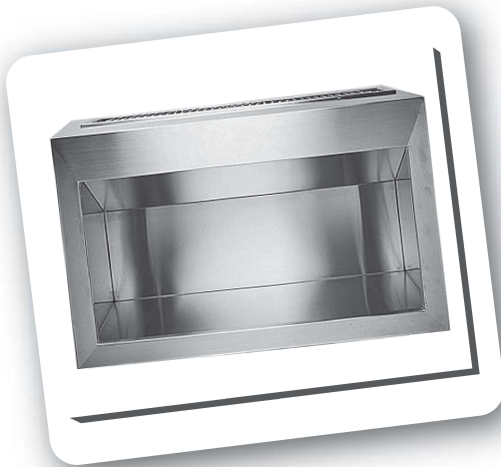


RYOTSU RYOTSU RYOTSU



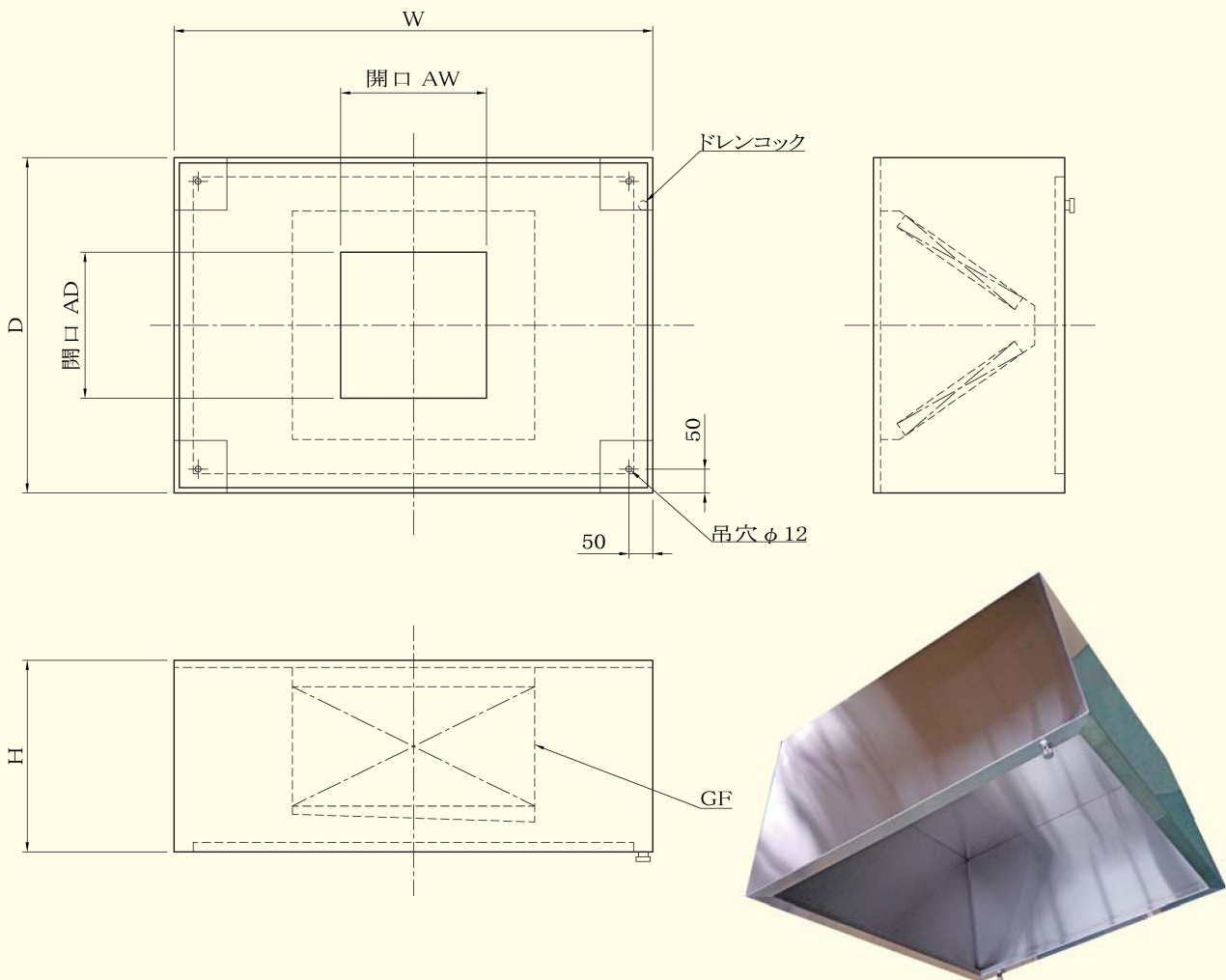
# フード カタログ

RANGE HOOD  
 **RYOTSU**

# 排気フード・箱型

最もポピュラーなフードです。  
一般的に厨房フードといったらコレ！

- ◆材料：SUS304・SUS430
- ◆板厚：1.0t
- ◆仕上：BA・No.4・HL



# 排気フード・2重型

公共工事仕様のフードです。

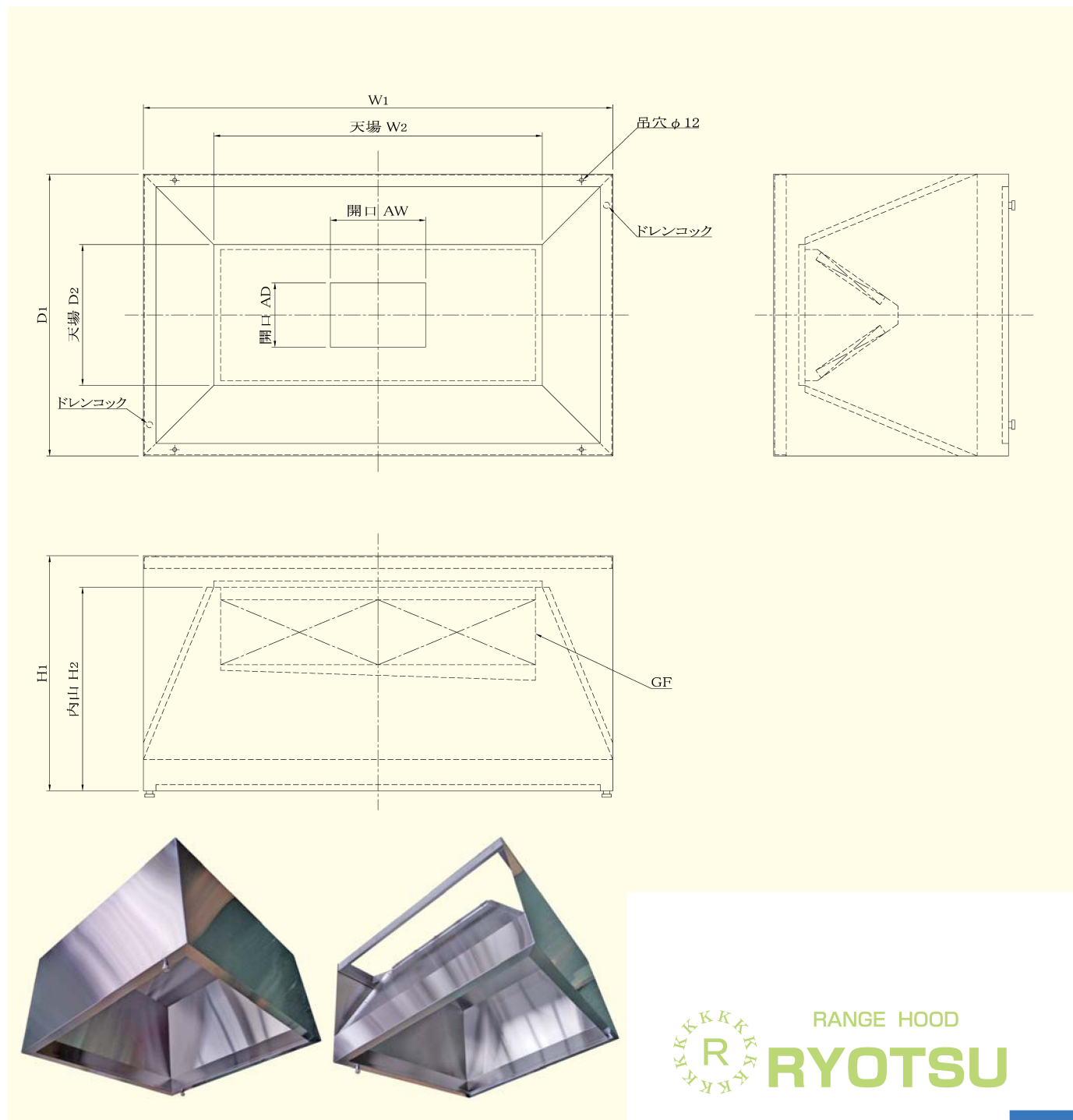
(公共建築工事標準仕様)

内部がホッパーになっており、箱型に比べ排気効率が高いタイプです。

◆材料：SUS304・SUS430

◆板厚：1.0t

◆仕上：BA・No.4・HL



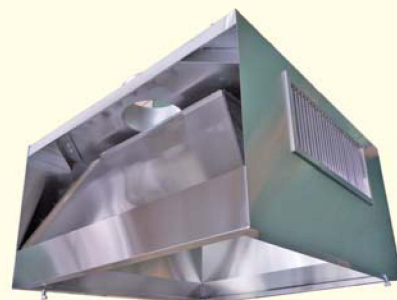
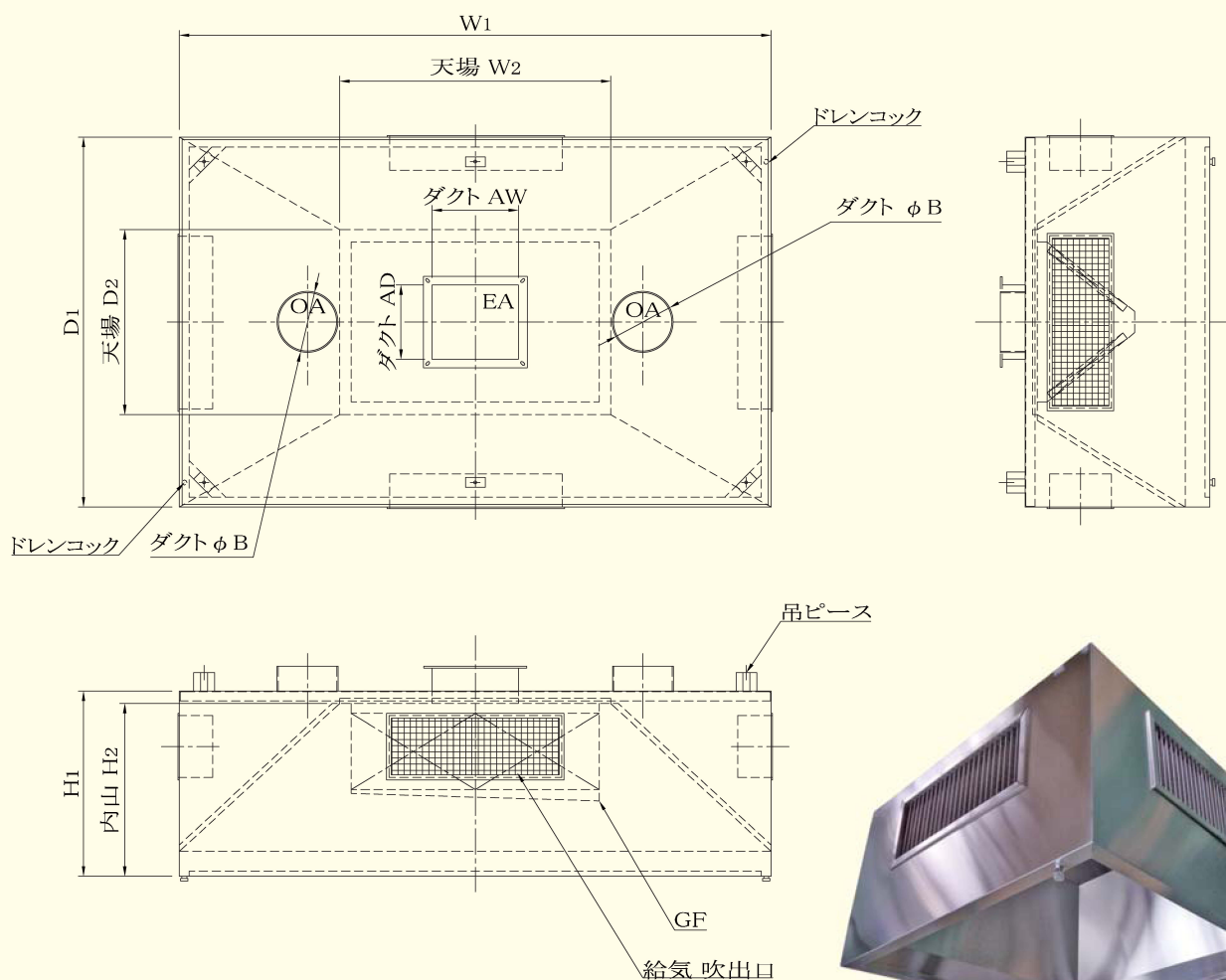
# 給排気フード (横吹)

排気に加え、給気機能も兼ね備えたフードです。  
側面の制気口から給気が吹出します。

◆材料 : SUS304・SUS430

◆板厚 : 1.0t

◆仕上 : BA・No.4・HL



# 給排気フード（下吹）

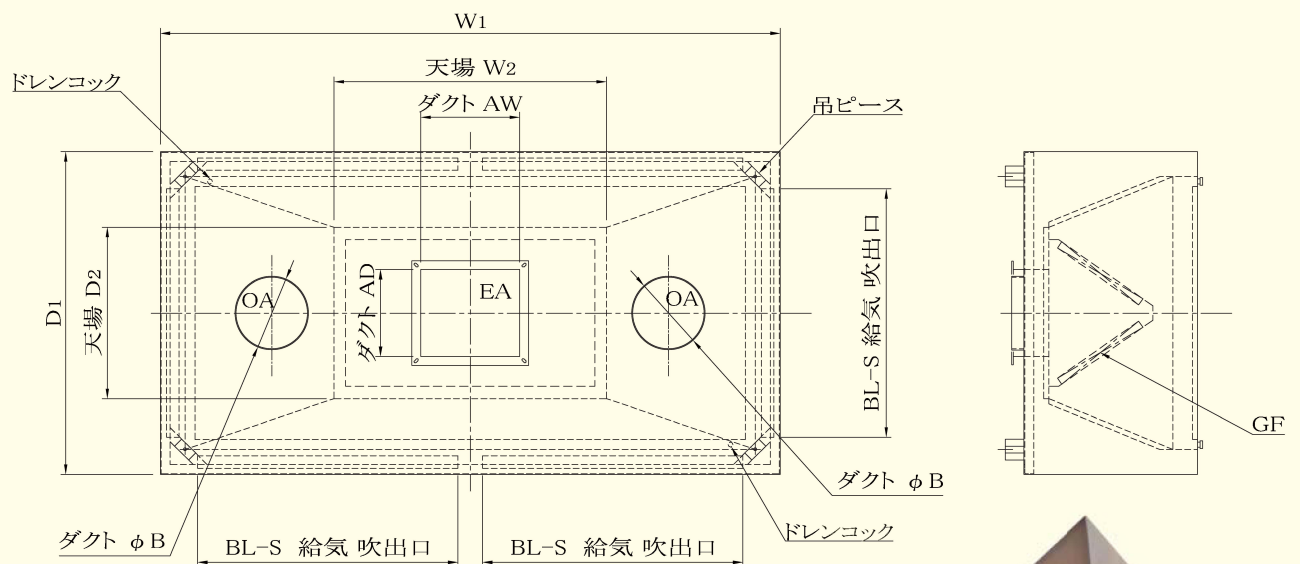
給気がフード下部より吹出すフードです。

エアーカーテン効果が期待できます。

◆材料：SUS304・SUS430

◆板厚：1.0t

◆仕上：BA・No.4・HL



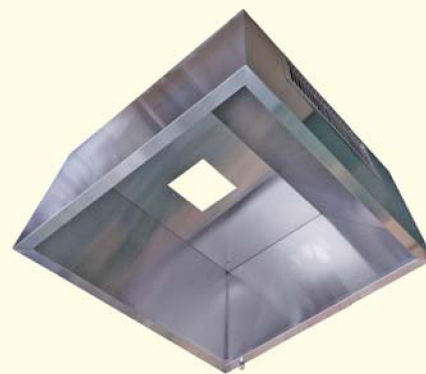
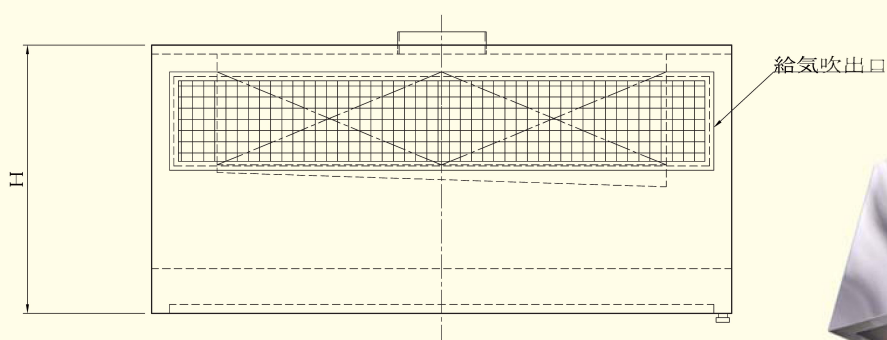
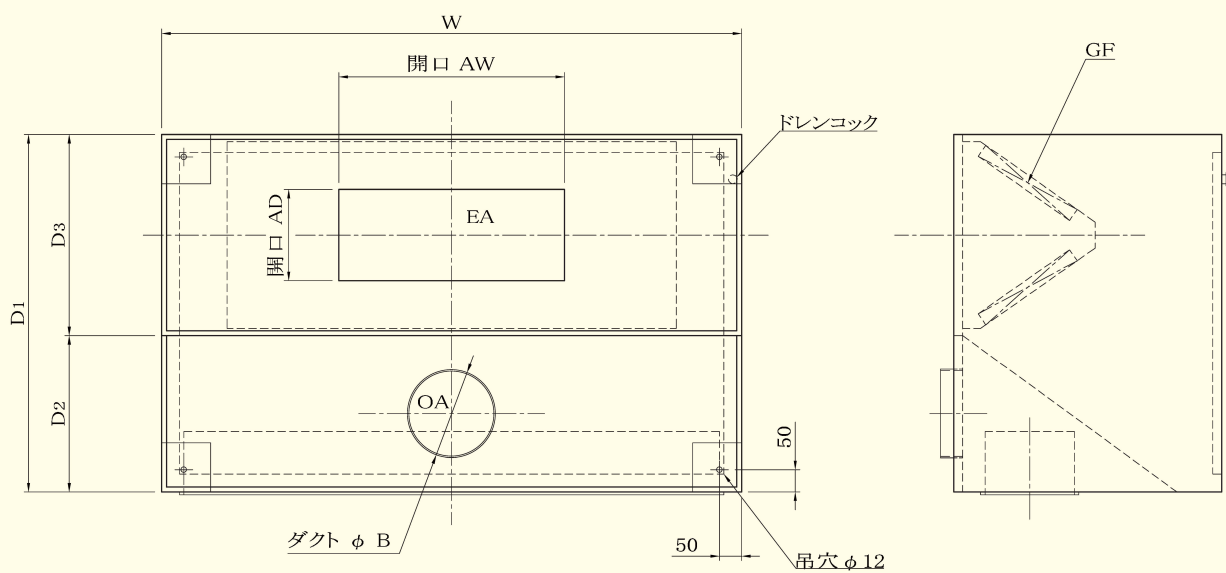
# 簡易給排気フード (正面一面吹き)

他の給排気に比べ安価でシンプルな構造です。

◆材料 : SUS304・SUS430

◆板厚 : 1.0t

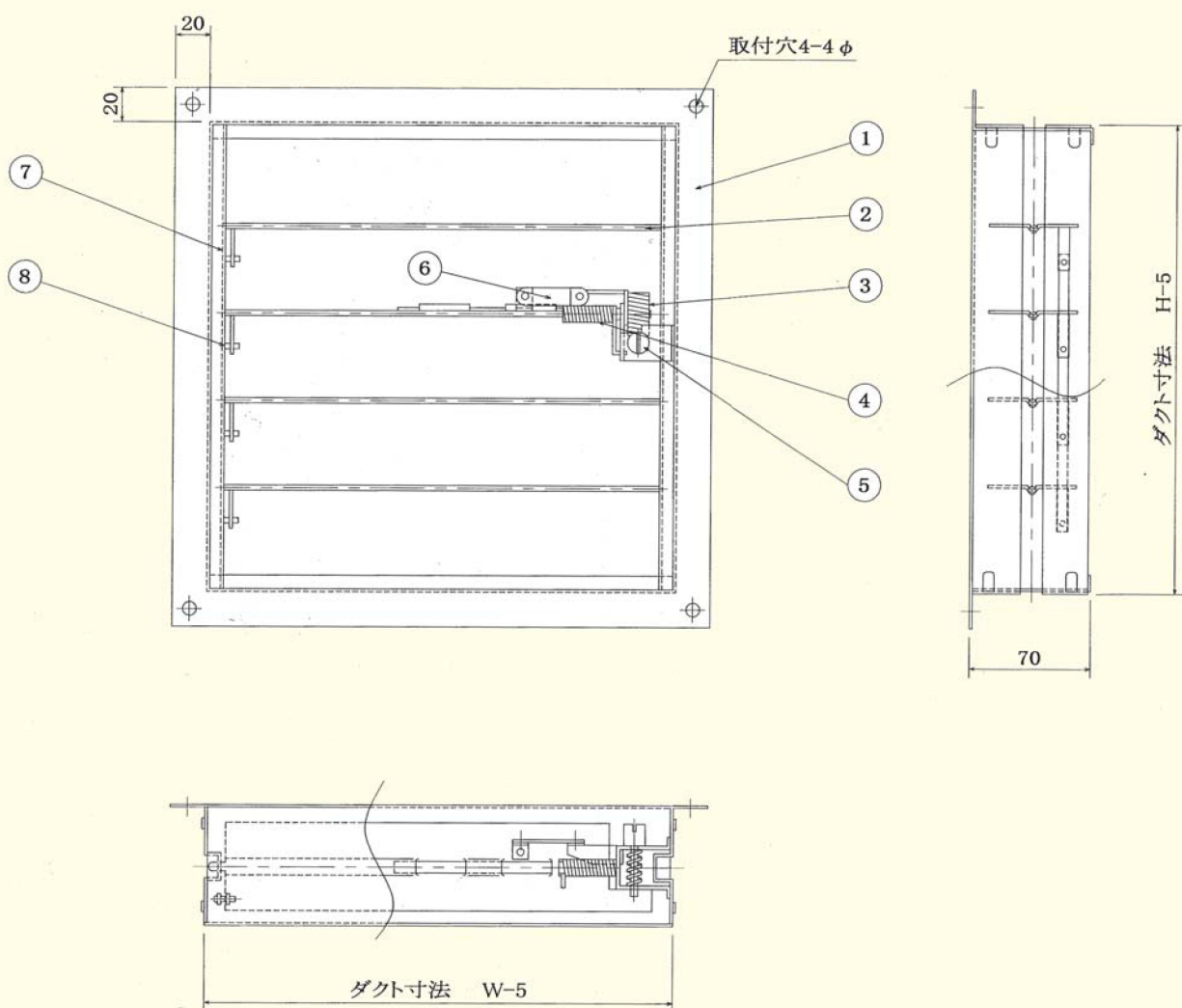
◆仕上 : BA・No.4・HL



# 鋼板FVS

# SUS-FVS (SUS1.5t)

- ◆ シンプルで安価！
- ◆ 選べるヒューズ温度 (72℃、120℃、160℃、200℃、280℃)  
厨房用    厨房用
- ◆ ダミーのヒューズで VS に！ (自動消火用)



# 選べるステンレス

## ステンレス鋼の種類

<b>Sus304</b>	・ステンレス鋼耐熱鋼として最も広く使用、 食品設備、一般化学設備、原子力用 ・汎用耐酸化鋼	
<b>Sus430</b>	・耐食性の優れた汎用鋼種、建築内装用、 オイルバーナー部品、家庭用器具、家電部品	

(b) フード囲いは付属とし、材質はステンレス鋼板製

(SUS430 又は SUS304) で、板厚 1.0mm 以上とする。

※公共建築工事標準仕様書（平成 19 年度版）第三編空気調和設備工事 1.14.7(b)

## ステンレス鋼の主な表面仕上げ

<b>HL</b> (ヘヤーライン)	長く連続した研磨目をもった仕上げ	建材の最も一般的な仕上げ	
<b>BA</b>	鏡面に近い光沢をもった仕上げ	自動車部品、家電製品、 厨房用品、装飾品	
<b>N04</b>	光沢のある細かい目の仕上げ	建材、厨房用品、車輛、 医療器具、食品設備	

# 公共建築工事標準仕様書 排気フード

- (a) 排気フードは、ステンレス鋼板製 (SUS430又は SUS304) で、厚さは1.0mm以上、板の継目は溶接とし、必要に応じて補強材を入れる。
- (b) フード囲いは付属とし、材質は、ステンレス鋼板製 (SUS430又は SUS304) で、板厚1.0mm以上とする。  
なお、フード囲いには、必要に応じて補強材を入れ、特記によりダンパー類の点検口を設ける。
- (c) フードの下部には50mm以上の垂れ下がり部を設け、集気部分の傾斜角度は、水平面に対し10° 以上とする。
- (d) フードの内側周囲にはといを設け、といには特記により呼び径10～20の黄銅製コック、プラグ又はステンレス製コックを取り付ける。

※公共建築工事標準仕様書（平成 19 年度版）第三編空気調和設備工事 1.14.7



## 1. フード寸法から

$$V = 3600WDA$$

V: 有効排気量 (処理風景) ( $\text{m}^3/\text{h}$ )

W: フード寸法

D: フード寸法

A: フード面風速

$$\text{フード}W \times \text{フード}D \times 3600 \times \text{面風速} = \text{処理風量}$$

(実用値  $0.35\text{m/sec}$ ) ( $\text{m}^3/\text{h}$ )

例

フードサイズ



$$2.0 \times 0.8 \times 3600 \times 0.35 = 2016 (\text{m}^3/\text{h})$$

# 処理風量算出方法

## 2. 消費熱量から

$$40 \times \text{理論廃ガス量} \times \text{最大消費熱量} = \text{処理風量}$$

(kW) (m<sup>3</sup>/h)

例

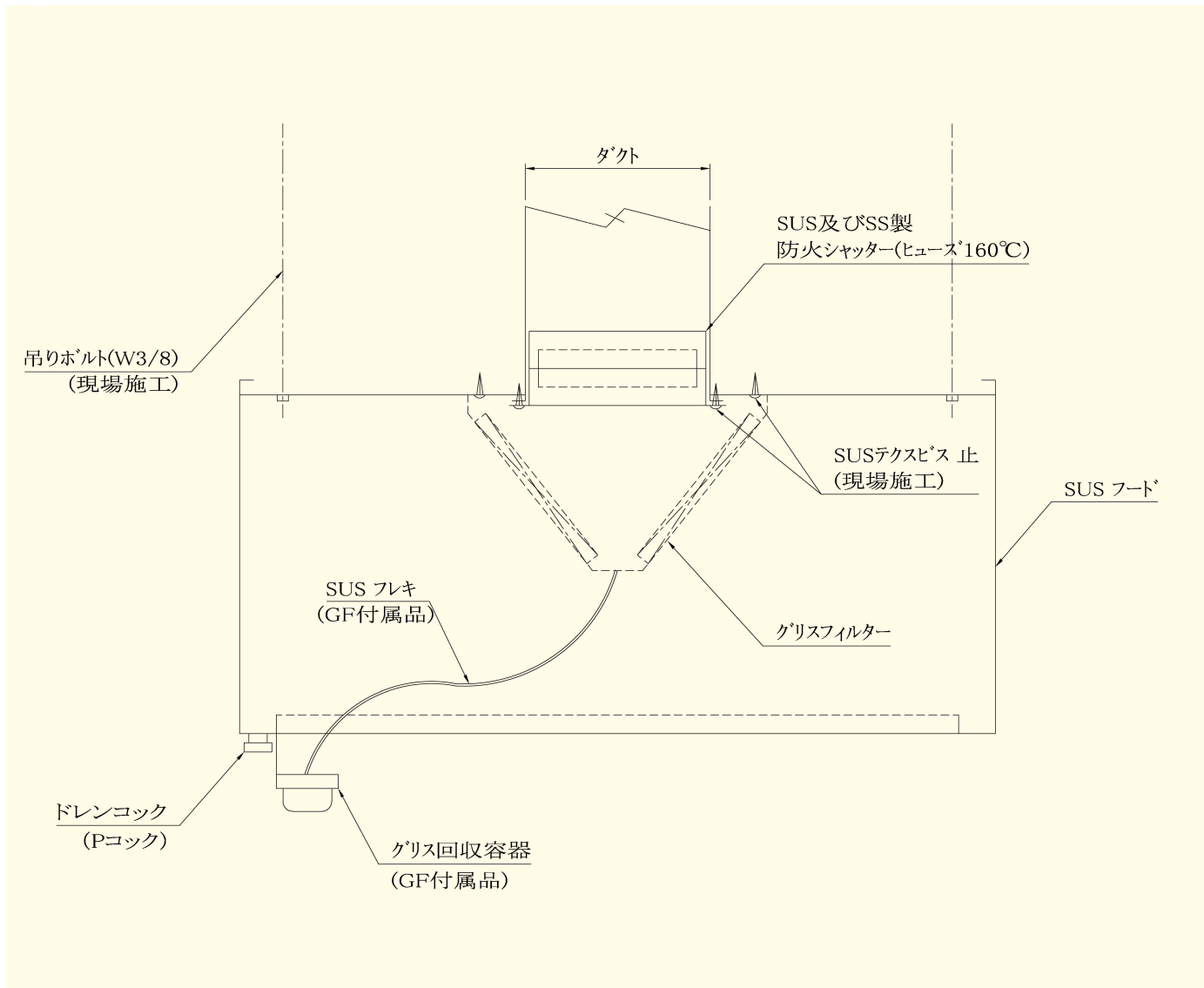
消費熱量：60kW の場合

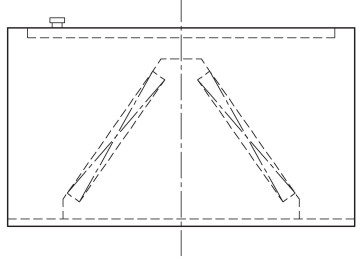
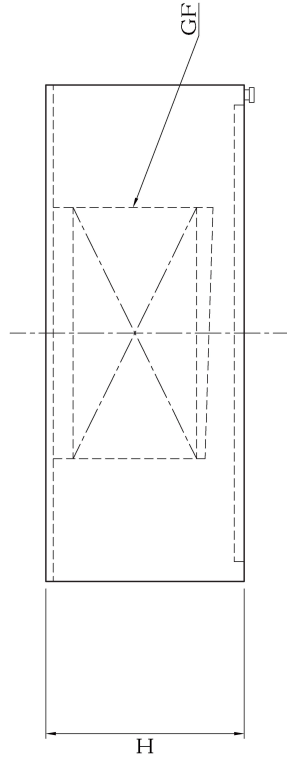
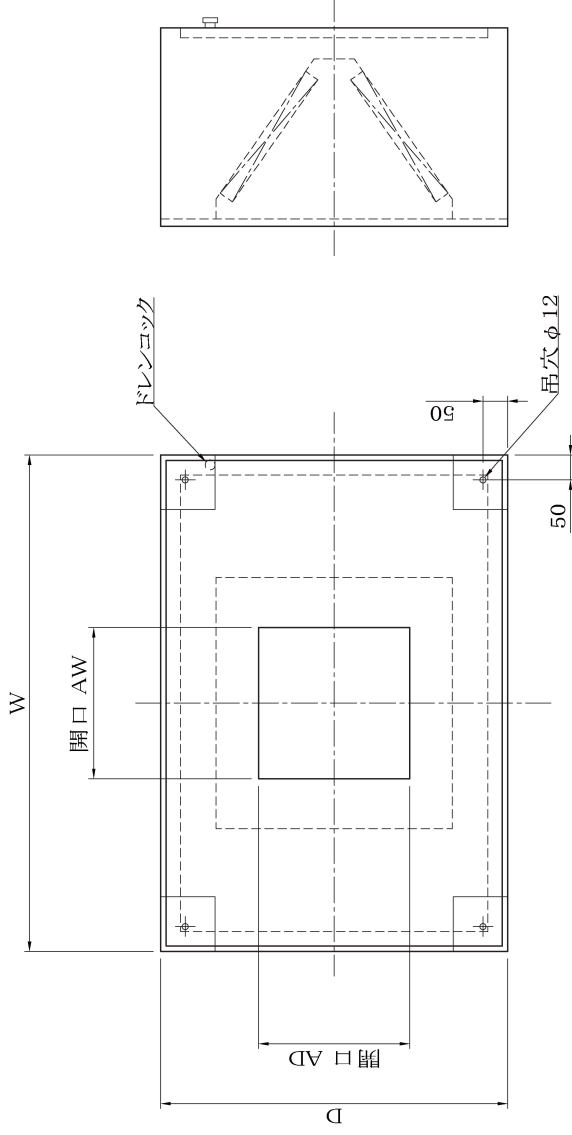
$$40 \times 0.93 \times 60 = 2232 (\text{m}^3/\text{h})$$

燃料の種類		理論廃ガス量
燃料の名称	発熱量	
都市ガス		0.93m <sup>3</sup> /kWh
LPガス (プロパン主体)	50.2MJ/kg	0.93m <sup>3</sup> /kWh
灯油	43.1MJ/kg	12.1m <sup>3</sup> /kg

建設省告示第1826号 昭和45年  
換気設備の衛生上有効な換気を確保するための構造を定める件  
※参考 1kWh=約860kcal 1mmAq=9.8Pa

# フード施工要領





Worldwide Federation of young Leaders and Entrepreneurs

# 株式会社両津工業

## 本社・本社工場

〒210-0813 神奈川県川崎市川崎区昭和2-5-19  
Tel.044-288-3438(代) Fax.044-299-2055

## ステンレス専門工場

〒210-0814 神奈川県川崎市川崎区台町13-14

## レーザー工場

〒210-0814 神奈川県川崎市川崎区台町13-6

## 台町倉庫

(PATRICプロジェクト YOUTH)  
〒210-0814 神奈川県川崎市川崎区台町13-11

## 商品センター

(テクニカル・ラボ)  
〒210-0814 神奈川県川崎市川崎区台町13-8

ホームページアドレス/<http://www.ryutsu.com>